

YHCIIR-S 材料规范

产品介绍

YHCIIR-S 是以氯化丁基胶(CIIR)为基础的,经预硫化处理的软橡胶,并配备高粘结性能的粘结剂系统,其厚度可按要求在 2-5 mm 之间。

应用范围

YHCIIR-S 适用于保护钢铁以及混凝土构件免于化学腐蚀和磨损。

YHCIIR-S 在高浓度硫酸、磷酸等腐蚀介质应用广泛,特别在烟道气脱硫占主导地位,在这方面我们已取得近 100 000 小时连续使用的运转经验。

YHCIIR-S 可作为对水源有害物质的金属容器的衬胶材料和水泥构件以及无缝地面的密封材料。

性能

YHCIIR-S 除了具备全面的化学稳定性,还具有良好的抗冲击和耐磨机械性能。它的运输和储存方式简便,即使在无低温处理的条件下也可保质 24 个月以上。由于省去了复杂的硫化手续,**YHCIIR-S** 可以在安装后直接投入使用。

化学稳定性

YHCIIR-S 的化学稳定性可向我公司技术支持部咨询。

基体

衬胶基体可以是水泥或钢铁构件。钢构件须符合 DIN EN 14879-1 的要求。

表面预处理

钢表面应喷砂至露出金属白,其洁净度应经喷砂处理达到 DIN EN ISO12944-4 规定的 Sa 2 1/2 标准。表

面粗糙度“Medium (G)”必须符合 DIN EN ISO 8503-1 的要求且最低粗糙度须达到 $Rz = 50 \mu m$ 。对喷砂处理后的钢表面应及时上底涂。

混凝土:表面应按实际要求进行喷砂处理,以去掉表面上松脆,易脱落的水泥渣块,泥灰以及其它杂物。表面残余的湿度应低于 4%。

混凝土表层应在衬胶之前需涂一层约 1 mm 左右厚的 YHFloor-EP221 导电找平层。这层涂层即可以改善表面的平整程度也是用电火花检验器检测衬里密封性时的反极。

施工

YHCIIR-S 由单组分的 YH Primer KS 底漆,三组分的 YH Adhesive S 粘结剂和 YHCIIR-S 胶板组成。

混合比例	重量比 kg	体积比 L
YH Adhesive S 粘结剂		
S 溶剂	100	2.00
S 促进剂	9	0.12
S 固化剂	3.4	0.06

粘贴前,先在钢和水泥基体表面(预涂 YHFloor-EP221)涂刷 YH Primer S 底涂,然后涂刷 YH Adhesive S 粘合剂 两遍。橡胶板清洁处理以后,涂刷两遍 YH Adhesive S 粘结剂。衬里的粘贴参照 DIN 28055 中第一部分的要求进行。

混合后有效期

温度	面涂
15 °C	约 160 分钟
20 °C	约 120 分钟

30 °C	约 55 分钟
-------	---------

消耗量

YH Primer S 底漆 : 约 0.15 kg/m²

YH Adhesive S 粘合剂: 每次约 0.20 kg/m²

桶装规格

本产品按下列标准配套供应,

YH Primer S 底漆: 5, 15, 160 kg

YH Solution S 溶剂: 5, 15, 170 kg

YH Accelerator S 促进剂: 5, 22 kg

YH Hardener S 固化剂: 0.75 kg

贮存

本产品应于阴凉干燥处贮存。在 23 °C 贮存温度下, 以下产品的最短保质期分别为:

YHCIR-S 胶板: 24 月

YH Primer S 底漆: 12 月

YH Solution S 溶剂: 12 月

YH Accelerator S 促进剂: 12 月

YH Hardener S 固化剂: 12 月

在高温下贮存时间会相应减短, 产品应在启用前后密封保存。液体产品保存时注意防冻。

安全措施

施工时必须注意工地的通气、通风。在在槽体内或封闭的室内施工时, 应采取人工鼓风措施。在施工中产生的蒸汽或其它气体应从地面上不断抽排掉。

工地上只许放置施工当时必需的物质。注意遵守有关防火, 防爆的规定。严格禁止和防止各类化学药物及其混合物进入排水系统。

注意遵守各项有关防止事故的规定和采用产品标签上根据产品性能建议的安全措施。

技术数据	检验标准	单位	参数
密度	DIN 53 479	g/cm ³	1.25 ± 0.02
邵氏硬度*	DIN 53 505	邵氏 A	55± 5
抗拉强度*	DIN 53 504	MPa	≥ 3
断拉延伸率	DIN 53 504	%	≥ 350
抗剥离强度	DIN 28 055-2	N/mm	≥ 3
最高单位面积压力		MPa	1
最高使用温度		°C	90

*: 是 4 mm 厚的橡胶衬里的数据

以上的说明基于我们现有的知识, 由于使用和工程条件的多变性, 我们对上述说明不承担法律责任。版本以此为准, 前版失效。